

## STANOVISKO ŠKOLITELE K DISERTAČNÍ PRÁCI

**Školitel:** prof. Ing. Michal Staněk, Ph.D.  
**Student:** Ing. Jiří Vaněk  
**Studijní program:** Procesní inženýrství – P3909  
**Studijní obor:** Nástroje a procesy – 3909V013  
**Název práce:** Vstřikování tlustostěnných dílů

Ing. Jiří Vaněk se ve své disertační práci zabývá problematikou vstřikování plastových dílů, které mají oproti obecným zásadám velkou tloušťku.

V rámci práce byla navržena speciální testovací forma umožňující změnu velikosti vtokového systému a tloušťky vyráběného testovacího vzorku (čočky). V této formě byly připraveny testovací vzorky za různých technologických podmínek. Pro přípravu další série testovacích vzorků byla použita reálná vstřikovací forma pro výrobu tlustostěnných světlovodů. Reálné parametry vzorků z obou vstřikovacích forem byly porovnány s analýzami vstřikovacího procesu. Získané hodnoty byly statisticky zpracovány a vhodným způsobem prezentovány pomocí tabulek a především grafů.

Doktorand pracoval samostatně, během studia si osvojil celou řadu dovedností spojených s vypracováním práce. Mezi tyto patří například ovládání a nastavování vstřikovacích strojů, konstrukce testovacího nástroje (vstřikovací formy), příprava výrobních podkladů či montáž a samotné zprovoznění nástroje. Mezi další činnosti patří osvojení si ovládání měřících přístrojů sloužících k vyhodnocení zjišťovaných vlastností, zejména skenování 3D objektů. Průběh činností pravidelně konzultoval jak se školitelem, tak i s dalšími odborníky zabývajícími se danou problematikou.

Výsledky dosažené v disertační práci představují využitelný potenciál v praxi při výrobě tlustostěnných plastových výrobků a simulaci procesu výroby.

Ing. Jiří Vaněk splnil všechny požadavky a nároky předepsané pro daný doktorský studijní program a já doporučuji disertační práci k obhajobě.

Ve Zlíně dne 3. 1. 2024

prof. Ing. Michal Staněk, Ph.D.